



Beybi[®]

**SANAYİ
ELDİVENLERİ
BROŞÜRÜ**

INDUSTRIAL GLOVES
BROCHURE



DISTRIBUTORI PER L'ITALIA

www.beybi.com.tr | shop.beybi.com.tr

ORGANIGRAMMA DELLA ELOR HOLDING

ORGANIZATIONAL CHART OF ELOR HOLDING

Beybi®

BEYBİ
PLASTİK FABRİKASI A.Ş.
www.beybi.com.tr



ergosis

ERGOSIS GÜVENLİK SİSTEMLERİ
BİLGİSAYAR SAN. VE TİC. A.Ş.
www.ergosis.com.tr

212
SJS

CAPITAL PARTNERS
www.212ltd.com.tr



Sun Plaza
İstanbul

SUN PLAZA GAYRİMENKUL
KİRALAMA, İNŞAAT VE TİCARET A.Ş.
www.sunplaza.com.tr

EUROSCHEBIN



SUN TURİZM VE
SU SPORLARI TİCARET A.Ş.
www.hip-notics.com.tr



SUN CEVİZ VE
TARIMCILIK ÜRETİM
PAZARLAMA A.Ş.

The Pines

AMC+Health
Advancing Monitored Care
AMC HEALTY
www.amchealth.com.tr

**LEO
NAR
DO**



ELOR
HOLDING



Guanti in Cotone rivestiti in Nitrile

Nitrile Coated Cotton Gloves

KN250

Guanti basici in cotone rivestiti in Nitrile da 3/4
Basic 3/4 Nitrile Coated Cotton Glove



Abrasion Abrasion	Taglio da Lama Blade Cut	Qualità Tear	Punzone Puncture	Taglio ISO 13997 Cut ISO 13997
2	1	1	1	X

KN350

Guanti basici in cotone rivestiti in Nitrile da 3/4
Basic 3/4 Nitrile Coated Cotton Glove



REACH Uyumlu
REACH Compliant

Abrasion Abrasion	Taglio da Lama Blade Cut	Qualità Tear	Punzone Puncture	Taglio ISO 13997 Cut ISO 13997
2	1	1	1	X

KN350 Flex

Guanti basici in cotone rivestiti in Nitrile da 3/4
Basic 3/4 Nitrile Coated Cotton Glove



Abrasion Abrasion	Taglio da Lama Blade Cut	Qualità Tear	Punzone Puncture	Taglio ISO 13997 Cut ISO 13997
2	1	1	1	X

KN1

Guanti basici in cotone rivestiti in Nitrile da 3/4
Basic 3/4 Nitrile Coated Cotton Glove



REACH Uyumlu
REACH Compliant

Abrasion Abrasion	Taglio da Lama Blade Cut	Qualità Tear	Punzone Puncture	Taglio ISO 13997 Cut ISO 13997
2	1	2	1	X

KN2

Guanti superiori in cotone rivestiti in Nitrile da 3/4
Superior 3/4 Nitrile Coated Cotton Glove



Conforme al REACH
REACH Compliant



Abrasion Abrasion	Taglio da Lama Blade Cut	Qualità Tear	Punzione Puncture	Taglio ISO 13997 Cut ISO 13997
3	1	2	1	X

KN2+

Guanti completi in cotone rivestiti in Nitrile
Full Nitrile Coated Cotton Glove



Conforme al REACH
REACH Compliant



Abrasion Abrasion	Taglio da Lama Blade Cut	Qualità Tear	Punzione Puncture	Taglio ISO 13997 Cut ISO 13997
3	1	2	1	X

KN25

Guanti in cotone rivestiti in Nitrile da 3/4
3/4 Nitrile Coated Cotton Glove



Conforme al REACH
REACH Compliant



Abrasion Abrasion	Taglio da Lama Blade Cut	Qualità Tear	Punzione Puncture	Taglio ISO 13997 Cut ISO 13997
3	1	1	1	X

KN25+

Guanti completi in cotone rivestiti in Nitrile
Full Coated Cotton Nitrile Glove



Conforme al REACH
REACH Compliant



Abrasion Abrasion	Taglio da Lama Blade Cut	Qualità Tear	Punzione Puncture	Taglio ISO 13997 Cut ISO 13997
3	1	1	1	X

KN3

Guanti Premium in cotone rivestiti in Nitrile da 3/4
Premium 3/4 Nitrile Coated Cotton Glove



Conforme al REACH
REACH Compliant



Abrasion Abrasion	Taglio da Lama Blade Cut	Qualità Tear	Punzone Puncture	Taglio ISO 13997 Cut ISO 13997
4	1	2	1	X

KN3+

Guanti completi Premium in cotone rivestiti in Nitrile
Premium Full Nitrile Coated Glove



Abrasion Abrasion	Taglio da Lama Blade Cut	Qualità Tear	Punzone Puncture	Taglio ISO 13997 Cut ISO 13997
4	1	2	1	X

KN4

Guanti in cotone rivestiti in Nitrile da 3/4
3/4 Nitrile Coated Cotton Glove



Abrasion Abrasion	Taglio da Lama Blade Cut	Qualità Tear	Punzone Puncture	Taglio ISO 13997 Cut ISO 13997
4	1	1	1	X

KN4+

Guanti in cotone rivestiti in Nitrile
Full Nitrile Coated Cotton Glove



Abrasion Abrasion	Taglio da Lama Blade Cut	Qualità Tear	Punzone Puncture	Taglio ISO 13997 Cut ISO 13997
4	1	1	1	X

KN1 Flex

Guanti basici in cotone rivestiti in Nitrile da 3/4
Basic 3/4 Nitrile Coated Cotton Glove



Abrasion Abrasion	Taglio da Lama Blade Cut	Qualità Tear	Punzone Puncture	Taglio ISO 13997 Cut ISO 13997
2	1	2	1	X

KN6

Guanti in cotone completamente rivestiti in Nitrile con polsino di sicurezza
Full Nitrile Coated Cotton Glove with Premium Safety Cuff



Abrasion Abrasion	Taglio da Lama Blade Cut	Qualità Tear	Punzone Puncture	Taglio ISO 13997 Cut ISO 13997
3	1	2	1	X

KN65

Guanti superiori in cotone completamente rivestiti in Nitrile con polsino di sicurezza

Superior Full Nitrile Coated Cotton Glove with Premium Safety Cuff



Conforme al REACH
REACH Compliant

Abrasion Abrasion	Taglio da Lama Blade Cut	Qualità Tear	Punzone Puncture	Taglio ISO 13997 Cut ISO 13997
4	2	4	2	X

KN2 Flex

Guanti in cotone rivestiti in Spandex da 3/4

3/4 Nitrile Coated Cotton Spandex Glove



Abrasion Abrasion	Taglio da Lama Blade Cut	Qualità Tear	Punzone Puncture	Taglio ISO 13997 Cut ISO 13997
3	1	2	1	X

KN2 Flex+

Guanti in cotone completamente rivestiti in Spandex
Full Nitrile Coated Cotton Spandex Glove



Abrasione Abrasion	Taglio da Lama Blade Cut	Qualità Tear	Punzone Puncture	Taglio ISO 13997 Cut ISO 13997
3	1	2	1	X



Beybi[®]

Kn2

EN388



3121X

EN420



9/L

CE

Made in Türkiye

Guanti in maglia rivestiti in Poliestere

Nitrile Coated Polyester Knitted Gloves

PN3

Guanti in maglia rivestiti in Poliestere da 1/2
1/2 Nitrile Coated Polyester Glove



Abrasion Abrasion	Taglio da Lama Blade Cut	Qualità Tear	Punzone Puncture	Taglio ISO 13997 Cut ISO 13997
2	1	2	1	X

PN3 Zebra

Guanti in maglia rivestiti in Poliestere da 1/2
1/2 Nitrile Coated Polyester Glove



Abrasion Abrasion	Taglio da Lama Blade Cut	Qualità Tear	Punzone Puncture	Taglio ISO 13997 Cut ISO 13997
2	1	2	1	X

PN5

Guanti in maglia rivestiti in Poliestere da 1/2
1/2 Nitrile Coated Polyester Glove



Conforme al REACH
REACH Compliant

Abrasion Abrasion	Taglio da Lama Blade Cut	Qualità Tear	Punzone Puncture	Taglio ISO 13997 Cut ISO 13997
3	1	2	1	X

PN5 Zebra

Guanti in maglia rivestiti in Poliestere da 1/2
1/2 Nitrile Coated Polyester Glove



Conforme al REACH
REACH Compliant

Abrasion Abrasion	Taglio da Lama Blade Cut	Qualità Tear	Punzone Puncture	Taglio ISO 13997 Cut ISO 13997
2	1	2	1	X

PN7

Guanti in maglia rivestiti in Poliestere da 1/2
1/2 Nitrile Coated Polyester Glove



Conforme al REACH
REACH Compliant



Abrasione Abrasion	Taglio da Lama Blade Cut	Qualità Tear	Punzone Puncture	Taglio ISO 13997 Cut ISO 13997
3	1	3	1	X

PN7 Flex

Guanti in maglia rivestiti in Spandex da 1/2
1/2 Nitrile Coated Spandex Glove



Abrasione Abrasion	Taglio da Lama Blade Cut	Qualità Tear	Punzone Puncture	Taglio ISO 13997 Cut ISO 13997
3	1	2	1	X

PN Zebra

Guanti in maglia rivestiti in Poliestere da 1/2
1/2 Nitrile Coated Polyester Glove



Conforme al REACH
REACH Compliant



Abrasione Abrasion	Taglio da Lama Blade Cut	Qualità Tear	Punzone Puncture	Taglio ISO 13997 Cut ISO 13997
3	1	3	1	X

PN72

Guanti in maglia rivestiti in Poliestere da 1/2
1/2 Nitrile Coated Polyester Glove



Conforme al REACH
REACH Compliant



Abrasione Abrasion	Taglio da Lama Blade Cut	Qualità Tear	Punzone Puncture	Taglio ISO 13997 Cut ISO 13997
3	1	3	1	X

PN75

Guanti in maglia rivestiti in Poliestere da 1/2
1/2 Nitrile Coated Polyester Glove



Conforme al REACH
REACH Compliant



Abrasion Abrasion	Taglio da Lama Blade Cut	Qualità Tear	Punzone Puncture	Taglio ISO 13997 Cut ISO 13997
3	1	3	1	X

PN810

Guanti in maglia rivestiti in Poliestere da 1/2
1/2 Nitrile Coated Polyester Glove



Conforme al REACH
REACH Compliant



Abrasion Abrasion	Taglio da Lama Blade Cut	Qualità Tear	Punzone Puncture	Taglio ISO 13997 Cut ISO 13997
3	1	3	1	X



Proposte di Guanti tecniche specifiche

Special Purpose Technical Gloves

B-FLEX110

Guanti in spugna rivestiti in Spandex da 1/2
1/2 Foam Nitrile Coated Spandex Glove



Conforme al REACH
REACH Compliant



Abrasion Abrasion	Taglio da Lama Blade Cut	Qualità Tear	Punzone Puncture	Taglio ISO 13997 Cut ISO 13997
4	1	3	1	X

B-FLEX134

Guanti in spugna rivestiti in Spandex da 3/4
3/4 Foam Nitrile Coated Spandex Glove



Conforme al REACH
REACH Compliant



Abrasion Abrasion	Taglio da Lama Blade Cut	Qualità Tear	Punzone Puncture	Taglio ISO 13997 Cut ISO 13997
4	1	3	1	X

PFN110

Guanti in spugna rivestiti in Poliestere da 1/2
1/2 Foam Nitrile Coated Polyester Glove



Conforme al REACH
REACH Compliant



Abrasion Abrasion	Taglio da Lama Blade Cut	Qualità Tear	Punzone Puncture	Taglio ISO 13997 Cut ISO 13997
3	1	3	1	X

PL9

Guanti in lattice increspiti rivestiti in Poliestere da 1/2
1/2 Crinkle Latex Coated Polyester Glove



Conforme al REACH
REACH Compliant



Abrasion Abrasion	Taglio da Lama Blade Cut	Qualità Tear	Punzone Puncture	Taglio ISO 13997 Cut ISO 13997
4	1	3	1	X

PL550

Guanti in Policotone rivestiti in lattice increspato da 1/2
1/2 Crinkle Latex Coated Polycotton Glove



Abrasione Abrasion	Taglio da Lama Blade Cut	Qualità Tear	Punzone Puncture	Taglio ISO 13997 Cut ISO 13997
3	1	4	2	X

PL17 Legend

Guanti in Policotone rivestiti in lattice increspato da 1/2
1/2 Latex Coated Premium Polyester Glove



Abrasione Abrasion	Taglio da Lama Blade Cut	Qualità Tear	Punzone Puncture	Taglio ISO 13997 Cut ISO 13997
3	1	4	2	X

PU Slim

Guanti in Polistere rivestiti in PU da 1/2
1/2 PU Coated Polyester Glove



Abrasione Abrasion	Taglio da Lama Blade Cut	Qualità Tear	Punzone Puncture	Taglio ISO 13997 Cut ISO 13997
2	1	2	1	X

PU TOUCH

Guanti in Polistere rivestiti in PU da 1/2
1/2 PU Coated Polyester Glove



Abrasione Abrasion	Taglio da Lama Blade Cut	Qualità Tear	Punzone Puncture	Taglio ISO 13997 Cut ISO 13997
3	1	2	1	X

PU GREEN

Guanti in Poliestere rivestiti in PU da 1/2
1/2 PU Coated Polyester Glove



Abrasion Abrasion	Taglio da Lama Blade Cut	Qualità Tear	Punzone Puncture	Taglio ISO 13997 Cut ISO 13997
2	1	1	0	X

PL17 Flex

Guanti in Spandex rivestiti in lattice da 1/2
1/2 Latex Coated Spandex Glove



Abrasion Abrasion	Taglio da Lama Blade Cut	Qualità Tear	Punzone Puncture	Taglio ISO 13997 Cut ISO 13997
3	1	3	1	X

Yaz

Guanti in maglia viscosa non rivestiti
Non-Coated Viscose Knitted Glove



No-Cold

Guanti in spugna rivestiti in Nitrile da 1/2
1/2 Foam Nitrile Coated Glove



Guanti Resistenti ai Tagli

Cut Resistant Gloves

CL300

Guanti in HPDE Magliato rivestito in lattice resistenti ai tagli

HDPE Knitted Latex Coated Cut Resistant Glove



Abrasion Abrasion	Taglio da Lama Blade Cut	Qualità Tear	Punzone Puncture	Taglio ISO 13997 Cut ISO 13997
3	3	4	4	B

CU300

Guanti in HDPE Magliato rivestito in PU resistenti ai tagli

HDPE Knitted PU Coated Cut Resistant Glove



Conforme al REACH
REACH Compliant



Abrasion Abrasion	Taglio da Lama Blade Cut	Qualità Tear	Punzone Puncture	Taglio ISO 13997 Cut ISO 13997
4	3	4	4	B

CN300

Guanti in HPDE Magliato rivestito in Nitrile resistenti ai tagli

HDPE Knitted Nitrile Coated Cut Resistant Glove



REACH Compliant



Abrasion Abrasion	Taglio da Lama Blade Cut	Qualità Tear	Punzone Puncture	Taglio ISO 13997 Cut ISO 13997
3	3	4	3	B

CU600D

Guanti in HDPE Magliato rivestito in PU resistenti ai tagli

HDPE Knitted PU Coated Cut Resistant Glove



Abrasion Abrasion	Taglio da Lama Blade Cut	Qualità Tear	Punzone Puncture	Taglio ISO 13997 Cut ISO 13997
4	X	4	2	D

CU200B

Guanti in HDPE magliati rivestiti in PU resistenti ai tagli

HDPE Knitted PU Coated Cut Resistant Glove



Abrasion Abrasion	Taglio da Lama Blade Cut	Qualità Tear	Punzone Puncture	Taglio ISO 13997 Cut ISO 13997
3	X	4	2	B

CU200B

Guanti in HDPE magliati rivestiti in PU resistenti ai tagli

HDPE Knitted PU Coated Cut Resistant Glove



Abrasion Abrasion	Taglio da Lama Blade Cut	Qualità Tear	Punzone Puncture	Taglio ISO 13997 Cut ISO 13997
3	X	4	2	B

CU510C

Guanti in HDPE magliati rivestiti in PU resistenti ai tagli

HDPE Knitted PU Coated Cut Resistant Glove



Abrasion Abrasion	Taglio da Lama Blade Cut	Qualità Tear	Punzone Puncture	Taglio ISO 13997 Cut ISO 13997
4	5	4	4	C

CF510 C

Guanti in Polietilene rivestiti in PU resistenti ai tagli

PU Coated Polyethylene Cut Resistant Glove



Abrasion Abrasion	Taglio da Lama Blade Cut	Qualità Tear	Punzone Puncture	Taglio ISO 13997 Cut ISO 13997
4	5	4	4	C

CZ510C

Guanti non rivestiti resistenti ai tagli

Non-Coated Cut Resistant Glove



Abrasion Abrasion	Taglio da Lama Blade Cut	Qualità Tear	Punzione Puncture	Taglio ISO 13997 Cut ISO 13997
1	5	4	2	C

CZ500

Guanti non rivestiti resistenti ai tagli

Non-Coated Cut Resistant Glove



Abrasion Abrasion	Taglio da Lama Blade Cut	Qualità Tear	Punzione Puncture	Taglio ISO 13997 Cut ISO 13997
1	3	4	2	X



Guanti in Cuoio

Leather Gloves

Koton Montaj

Guanti da montaggio DK-01 KOTON
DK-01 Cotton Assembly Glove



Abrasion Abrasion	Taglio da Lama Blade Cut	Qualità Tear	Punzone Puncture	Taglio ISO 13997 Cut ISO 13997
4	1	2	3	X

Deri Takviyeli

Guanti in cuoio rinforzati DT-01 DERI
DT-01 Leather Reinforced Glove



Abrasion Abrasion	Taglio da Lama Blade Cut	Qualità Tear	Punzone Puncture	Taglio ISO 13997 Cut ISO 13997
4	3	4	4	C

Argon Kaynakçı

ARG-01 Guanti per Saldatrici Argon
ARG-01 Welding Glove



Abrasion Abrasion	Taglio da Lama Blade Cut	Qualità Tear	Punzone Puncture	Taglio ISO 13997 Cut ISO 13997
1	1	1	1	X

Eko Kaynakçı

Guanti per Saldatori KYN-01 Eco
Eco Welding Glove



Abrasion Abrasion	Taglio da Lama Blade Cut	Qualità Tear	Punzone Puncture	Taglio ISO 13997 Cut ISO 13997
4	2	3	3	X

Guanti Korun da lavori

Korun Work Gloves

Usta-İş

Guanti in Lattice Industriali
Strong Industrial Latex Glove



Abrasione Abrasion	Taglio da Lama Blade Cut	Qualità Tear	Punzone Puncture	Taglio ISO 13997 Cut ISO 13997
1	1	1	0	X

Korun Normal

Guanti in Lattice Industriali
Strong Industrial Latex Glove



Abrasione Abrasion	Taglio da Lama Blade Cut	Qualità Tear	Punzone Puncture	Taglio ISO 13997 Cut ISO 13997
1	1	1	0	X

Korun Uzun Siyah Tırtıklı-H2 45Ext

Guanti in Lattice Seghettati ad Alta Performance
High Performance Crinkle Latex Glove



Abrasione Abrasion	Taglio da Lama Blade Cut	Qualità Tear	Punzone Puncture	Taglio ISO 13997 Cut ISO 13997
3	1	1	0	X

Korun Uzun Siyah Tırtıklı-H2 60Ext

Guanti in Lattice Seghettati ad Alta Performance
High Performance Crinkle Latex Glove



Abrasione Abrasion	Taglio da Lama Blade Cut	Qualità Tear	Punzone Puncture	Taglio ISO 13997 Cut ISO 13997
3	1	1	0	X

NTL-33

Guanti per protezioni Chimiche in Nitrile da 33cm
Chemical Protection Glove 33cm



REACH Uyumlu
REACH Compliant



Abrasion Abrasion	Taglio da Lama Blade Cut	Qualità Tear	Punzone Puncture	Taglio ISO 13997 Cut ISO 13997
3	0	0	1	X

NTL-38

Guanti per protezioni Chimiche in Nitrile da 38cm
Chemical Protection Glove 38cm



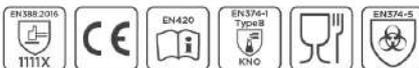
REACH Uyumlu
REACH Compliant



Abrasion Abrasion	Taglio da Lama Blade Cut	Qualità Tear	Punzone Puncture	Taglio ISO 13997 Cut ISO 13997
3	0	0	1	X

Korun Turuncu

Guanti in Lattice Industriale Premium
Premium Industrial Latex Glove



Abrasion Abrasion	Taglio da Lama Blade Cut	Qualità Tear	Punzone Puncture	Taglio ISO 13997 Cut ISO 13997
1	1	1	1	X



Guanti Casalinghi

Household Gloves

Karmelita

Guanti Casalinghi Superiori
Superior Household Glove



Ekonomik

Guanti Casalinghi
Household Glove



Guanti Monouso

Disposable Gloves

Guanti in Vinile senza polvere

Vinyl Powder-Free Gloves



Guanti in Lattice impolverati

Latex Powdered Gloves



Guanti in Lattice senza polvere

Latex Powder-Free Gloves



Guanti in Nitrile senza polvere

Nitrile Powder-Free Gloves



TÜRKİYE'NİN İLK VE TEK VİNİL MUAYENE ELDİVEN FABRİKASI **BURSA KESTEL'DE AÇILDI!**



PITTOGRAMMI

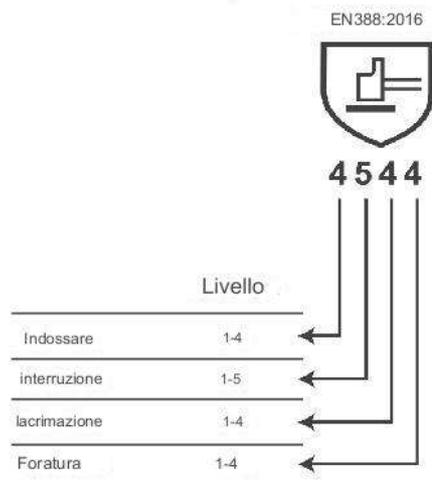
RINNOVATA LA NORMA EN 388:2016

EN 388 è lo standard europeo per la valutazione dei rischi meccanici per la protezione delle mani, simile all'ANSI/ISEA 105. I guanti classificati EN 388 sono stati testati da terze parti e valutati per la resistenza all'abrasione, al taglio, allo strappo e alla perforazione.

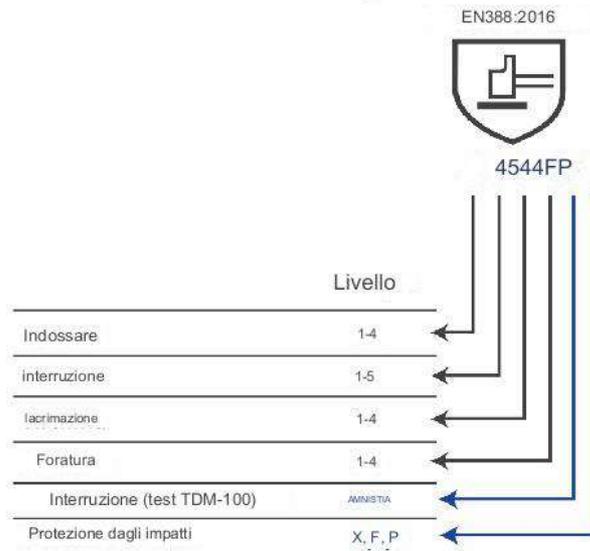
La resistenza al taglio è valutata da 1 a 5 e altri fattori di prestazione fisica sono valutati da 1 a 4.

Finora la norma EN 388 ha utilizzato solo il "Current Cut Test" per testare la resistenza al taglio. La nuova norma EN 388 2016 utilizza il "Current Cut Test" e l'ulteriore "TDM-100 Cut Test" per misurare con maggiore precisione il livello di taglio. Lo standard aggiornato include anche un nuovo test di protezione dagli impatti.

MARCATURA ATTUALE



NUOVA MARCATURA



Metodo di prova ISO 13997 (TDM-100).

Per distinguere la differenza tra i due livelli di taglio da produrre nella nuova norma EN 388 2016, il livello di taglio ottenuto utilizzando il metodo di prova ISO 13997 viene aggiunto come cifra alla fine delle quattro cifre. La cifra assegnata dipenderà dal risultato del test.

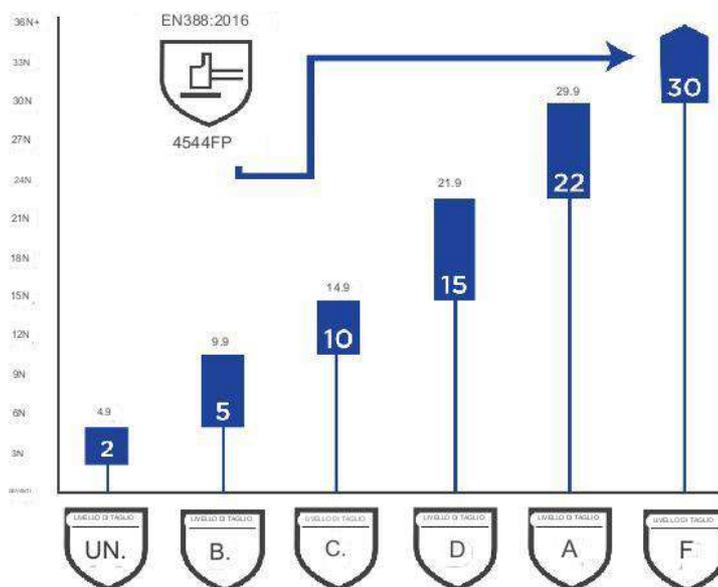
La tabella a destra mostra i nuovi dati utilizzati per calcolare i risultati del metodo di prova ISO 13997. riassume la scala alfa.

Il livello di taglio TDM-100 è elencato come A, B, C, D, E, F, F rappresenta il livello più alto di resistenza al taglio.

Test di impatto appena aggiunto

La norma EN 388 aggiornata al 2016 includerà anche un test di protezione dagli urti. Questo test è il test da applicare ai guanti progettati per proteggere dagli urti.

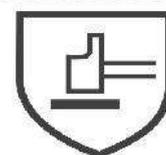
I guanti che non forniscono protezione contro gli urti non saranno sottoposti a questo test. Pertanto, ci sono tre possibili valutazioni da dare sulla base di questo test:



TEST D'IMPATTO

- X Non testato
- F Fallito
- P Superato

EN388:2016



4544FP

NORMA EN ISO 374-1:2016 (NUOVA)

Guanti che forniscono protezione contro sostanze chimiche e microrganismi

I guanti protettivi contro le sostanze chimiche vengono testati con tre metodi.

- Test di permeabilità secondo la norma EN 374-2:2014
- Prova di penetrazione secondo la norma EN 16523-1:2015, che sostituisce la norma EN 374-3
- Test di degradazione secondo la norma EN 374-4:2013

TIPI DI GUANTI	REQUISITI	MARCATURA
Digitare un	Resistenza alla permeazione (EN 374-2) Il tempo di penetrazione per almeno sei dei prodotti chimici nella tabella deve essere ≥ 30 minuti (EN 16523-1)	EN ISO 374-1/Tipo A  AJKLOT
Tipo B	Resistenza alla permeazione (EN 374-2) Il tempo di penetrazione per almeno tre dei prodotti chimici presenti nella tabella deve essere ≥ 30 minuti (EN 16523-1)	EN ISO 374-1/Tipo B  AJK
Tipo C	Resistenza alla permeazione (EN 374-2) Il tempo di penetrazione di almeno uno dei prodotti chimici in tabella deve essere ≥ 10 minuti (EN 16523-1)	EN ISO 374-1/Tipo C  K

EN374-2:2014

Guanti protettivi contro sostanze chimiche pericolose e microrganismi. Determinazione della resistenza alla penetrazione.

Questa norma sostituisce la EN 374-2:2003. Non ci sono cambiamenti significativi o tecnici.

Questa norma specifica un metodo di prova per la resistenza alla penetrazione dei guanti che proteggono da sostanze chimiche e/o microrganismi pericolosi (test di perdita d'acqua e di perdita d'aria).

Le principali modifiche rispetto alla EN 374-2:2003 sono:

- riferimento alla EN 374-3 modificato in EN 16523-1 - nuovo metodo di prova per la permeazione chimica.

- Ciò è espresso più chiaramente nei principi di prova e nel rapporto di prova. - Allegato A (AQL) a scopo informativo, ad esempio ai fini del controllo della produzione. Dal produttore o dall'organismo di controllo.

EN 374-4:2013 Nuovo test di deterioramento

Cambiamenti nelle proprietà fisiche del guanto dopo essere stato esposto a una sostanza chimica per un certo periodo

È stato condotto un nuovo test di degradazione per misurare il cambiamento. La disintegrazione può manifestarsi come rigonfiamento, desquamazione, scolorimento, allentamento, indurimento, ammorbidimento o cambiamento dimensionale. I test devono essere eseguiti secondo la norma EN 374-4:2013 per ciascuna sostanza chimica richiesta.

- Test di degradazione (deterioramento delle proprietà fisiche del guanto a contatto con sostanze chimiche) secondo EN 374-4:2013.
- Per essere protettivo contro le sostanze chimiche presenti nell'elenco, deve essere sottoposto a test di penetrazione e poi di degradazione.
- I risultati dei test di degradazione dovrebbero essere inclusi nel foglio illustrativo.

La norma EN ISO 374-1 elenca 18 sostanze chimiche, ma altre sostanze chimiche possono essere presenti a seconda dell'applicazione del guanto. possono essere testati anche prodotti chimici e miscele.

LETTERA CODICE	CHIMICO	NUMERO CAS	CLASSE
UN.	ALCOL METILICO	67-56-1	ALCOL PRIMARIO
B.	ACETONE	67-64-1	CHETON
C.	ACETONITRILE	75-05-8	COMPOSIZIONE NITRILICA
D.	DICOLOMETANO	75-09-2	CLORINAPARAFINA
A.	DISOLFURO DI CARBONIO	75-15-0	COMPONENTI ORGANICI CONTENENTI ZOLFO
F.	TOLUENE	108-88-3	IDROCARBURO AROMATICO
G.	DIETILAMINA	109-89-7	AMINA
H.	TETRAIDROPURANO	109-99-9	ETEROCICLICITÀ E COMPOSIZIONE DELL'ETERE
I.	ACETATO DI ETILE	141-78-6	ESTERE
J.	n-eptano	142-82-5	IDROCARBURO SATURO
K.	IDROSSIDO DI SODIO, 40%	1310-73-2	A BASE INORGANICA
L.	ACIDO SOLFORICO, 96%	7664-93-9	MINERALE INORGANICO
M.	ACIDO NITRICO 65%	7697-37-2	ACIDI MINERALI INORGANICI, OSSIDANTI
N.	ACIDO ACETICO 99%	64-19-7	ACIDI ORGANICI
O.	AMMONIACA 25%	1336-21-6	BASI BIOLOGICHE
P.	PEROSSIDO DI IDROGENO 30%	7722-84-1	PEROSSIDI
S.	ACIDO IDROFLORIDRICO 40%	7664-39-3	ACIDI MINERALI INORGANICI
T.	FORMALDEIDE 37%	50-00-0	ALDEIDI MINERALI INORGANICHE

Classificazione dei livelli prestazionali di permeabilità

Ogni sostanza chimica testata è classificata in termini di durabilità (livello di prestazione da 0 a 6). Il

livello di protezione più alto è il livello 6, che ha una durata di oltre 480 minuti.

DURATA DELLA RESISTENZA	REQUISITI
> 10 minuti	Classe 1
> 30 minuti	Classe 2
> 60 minuti	Classe 3
> 120 minuti	Classe 4
> 240 minuti	Classe 5
> 480 minuti	Classe 6

Norma EN ISO 374-5:2016

Guanti protettivi contro i microrganismi

- I guanti devono superare il test di permeabilità all'aria e alla perdita d'acqua secondo la norma EN 374-2:2014.
- I guanti che proteggono dai virus superano anche i test di penetrazione secondo la norma ISO 16604:2004, deve passare.
- Resistenza del materiale degli indumenti protettivi alla penetrazione di agenti patogeni trasmessi per via ematica è da determinare.
- Per guanti di lunghezza superiore a 40 cm e se si ritiene che il polsino fornisca protezione contro i microrganismi, è necessario prelevare ulteriori campioni per testare l'area del polsino e testarli secondo la norma ISO 16604.

EN ISO 374-5



Per guanti che offrono protezione contro batteri e funghi.

EN ISO 374-5



VIRUS
Per guanti che offrono protezione contro batteri, funghi e virus.